



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΡΓΑΣΙΑΣ, ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ
ΑΣΦΑΛΙΣΗΣ & ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΑΛΛΗΛΕΓΓΥΗΣ

ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ ΑΠΑΣΧΟΛΗΣΗΣ

ΕΡΓΑΤΙΚΟΥ ΔΥΝΑΜΙΚΟΥ

ΕΠΑ.Σ. ΜΑΘΗΤΕΙΑΣ ΑΙΓΑΛΕΩ

ΣΧΟΛΙΚΟ ΕΤΟΣ :	2015 / 2016
ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑ :	ΥΠΑΛΛΗΛΩΝ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΚΑΘΗΚΟΝΤΩΝ
ΤΑΞΗ :	Β'
ΜΑΘΗΜΑ :	ΜΗΧΑΝΟΓΡΑΦΗΜΕΝΗ ΛΟΓΙΣΤΙΚΗ
ΕΙΣΗΓΗΤΕΣ :	Π. ΣΟΥΛΙΟΣ Ζ. Μ. ΚΟΝΤΟΠΟΔΗΣ
ΠΕΜΠΤΗ 9/6/2016	

Η εταιρεία «Ν. Νίκου & Σια Ο.Ε.», με έδρα το Αιγάλεω, Ιάσωνος 61, 12242, ΑΦΜ: 074201977, τηλ. : 2105900101, 2105312789, Φαξ : 2105312788 και δραστηριότητα «Βιοτεχνία Ετοίμων Ενδυμάτων», η οποία τηρεί απλογραφικά βιβλία σας αναθέτει την Μηχανογραφημένη παρακολούθηση του κυκλώματος Εμπορικής Διαχείρισής της.

- Η επιχείρηση συνεργάζεται με τις τράπεζες EUROBANK ERGASIAS και HSBC.
- Η επιχείρηση χρησιμοποιεί δύο επαγγελματικά οχήματα (FIAT DOBLO MJT EURO-5, με αριθμό κυκλοφορίας : YOX-8911 και VW MINI VAN, με αριθμό κυκλοφορίας : IEK-4590).
- Η επιχείρηση απασχολεί δύο εξωτερικούς πωλητές τον Α. Αργυρίου και τον Β. Βασιλείου.

ΖΗΤΕΙΤΑΙ :

- Να δημιουργηθεί η ανωτέρω εταιρεία με κωδικό 899 και να εκτελεστούν όλες οι βασικές εργασίες πρώτης χρήσης (Δημιουργία αρχείων, Καθορισμός Νομισμάτων, Κατηγορίες ΦΠΑ, Εισαγωγή τραπεζών/οχημάτων/πωλητών και καθορισμός κωδικών ειδών αποθήκης και λογαριασμών βάση ΕΓΛΣ).
- Να δημιουργηθούν καρτέλες για τον πελάτη «Γ. Γεωργίου» και τον προμηθευτή «Δ. Δημητρίου» καθώς και για το είδος αποθήκης «Παντελόνι Τζην Ανδρικό».
- Από την απογραφή να χρεωθεί ο Γ. Γεωργίου με 5.000€ και να πιστωθεί ο Δ. Δημητρίου με 2.500€. Επίσης από την απογραφή να εισαχθούν 20 «Παντελόνια Τζην Ανδρικά» στην αποθήκη.
- Να πωληθούν στον ανωτέρω πελάτη 5 τεμάχια «παντελόνι Τζην Ανδρικό». Τιμ-Δ.Α. Νο 27.

ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΕΞΕΤΑΣΗΣ : ΜΙΑ (1) ΔΙΔΑΚΤΙΚΗ ΩΡΑ (45')
ΑΠΑΓΟΡΕΥΕΤΑΙ ΑΥΣΤΗΡΑ Η ΧΡΗΣΗ ΚΙΝΗΤΩΝ ΤΗΛΕΦΩΝΩΝ
*** * * ΚΑΛΗ ΕΠΙΤΥΧΙΑ * * ***

Ο ΔΙΕΥΘΥΝΤΗΣ

ΟΙ ΚΑΘΗΓΗΤΕΣ